

ΤΡΙΑΡΧΗ ΕΙΡΗΝΗ



Ιδιότητα: Λέκτορας

Τηλ. γραφείου: 26820 50622

Email: etriadhi@uoi.gr

Προσωπική Σελίδα: <http://acffin.teiep.gr/meli-ekpaideytikoy-prosopikoy>

Τίτλοι Σπουδών

1. **2017-2020** Ph.D. in International Economics and Business, School of Economic and Regional Studies, University of Macedonia.
2. **2016-2018** Master of Science in Strategic Product Design, School of Economics, Business Administration & Legal Studies, International Hellenic University (IHU).
3. **2003-2005** Μεταπτυχιακός Τίτλος Σπουδών στην Οικονομική Θεωρία και Πολιτική, Τμήμα Οικονομικών Επιστημών, Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων.
4. **1998-1999** Master of Science in International Business, Department of Economics, University of Reading, U.K.
5. **1992-1997** Πτυχίο Οικονομικών Επιστημών, Τμήμα Οικονομικής Επιστήμης, Οικονομικό Πανεπιστήμιο Αθηνών (Ο.Π.Α.).

Παρούσα Θέση

- Λέκτορας στο Τμήμα Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, Σχολή Οικονομικών και Διοικητικών Επιστημών, Πανεπιστήμιο Ιωαννίνων.

Προηγούμενες θέσεις

- **2012-2018** Καθηγήτρια Εφαρμογών στο Τμήμα Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, Σχολής Διοίκησης και Οικονομίας, ΤΕΙ Ηπείρου
- **2010-2012** Αξιολογήτρια Επενδυτικών σχεδίων στο τμήμα Κινήτρων Περιφερειακής Ανάπτυξης της Δ/σης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού της Περιφέρειας Ηπείρου.
- **2009-2010** Διαχείριση Πιστώσεων του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων στο τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης Επενδυτικών Προγραμμάτων του Περιφερειακού Ταμείου Ανάπτυξης της Περιφέρειας Ηπείρου.
- **2006-2009** Χρηματοοικονομική Διαχείριση Ευρωπαϊκών Προγραμμάτων στο τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης Έργων της Επιτροπής Ερευνών του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων.
- **1999-2006** Account Officer, Τμήμα Επιχειρηματικών Πιστοδοτήσεων της Τράπεζας EFG EUROBANK ERGASIAS SA.

Ερευνητικό Έργο - Ερευνητικά Ενδιαφέροντα

- Συμμετοχή σε ερευνητικά προγράμματα χρηματοδοτούμενων από την Ε.Ε.
- Δημοσιευμένο ερευνητικό έργο σε διεθνή επιστημονικά περιοδικά με κριτές: <https://scholar.google.gr/citations?hl=el&user=TcVyb3cAAAAJ>
- Συμμετοχή σε διεθνή συνέδρια: *The Economies of the Balkan and the Eastern European Countries in the Changing World (EBEEC)*, *International Conference on International Business (ICIB)*, *International Open Conference on Business and Public Administration (IOCBPA)*, *International Conference of development and economy (ICODECON)*.
- Ερευνητικά Ενδιαφέροντα: Διεθνής επιχειρηματικότητα, Άμεσες Ξένες Επενδύσεις, Επιχειρηματικές Στρατηγικές, Στρατηγικές Μάρκετινγκ, Ανάπτυξη Τουριστικών Προορισμών.